



# InoxDens Moon Tank







CALDAIA A CONDENSAZIONE  
AD ALTO RENDIMENTO  
CON BOLLITORE INTERNO DA 60 LITRI

**INOXDENS MOON TANK 25S A+**  
**INOXDENS MOON TANK 30S A+**  
**INOXDENS MOON TANK 35S A+**  
**INOXDENS MOON TANK 25S**  
**INOXDENS MOON TANK 30S**  
**INOXDENS MOON TANK 35S**

# InoxDens Moon Tank



saviocaldaie.it/moon-tank

-  **MODULAZIONE 1:9**
-  **25 kW - 30 kW - 35kW**
-  **VASO ESPANSIONE 10 L**
-  **RISCALDAMENTO/ACQUA SANITARIA**
-  **14,7 - 17,6 - 19,6 L/min**  
Produzione acqua calda sanitaria ( $\Delta t=25^{\circ}\text{K}$ )
-  **GAS ADAPTIVE (Metano/GPL)**
-  **GESTIONE MULTIZONA CON KIT RF**
-  **CLASSE ENERGETICA**  
(La versione in Classe A+ comprende il Comando Remoto, il modulo Wi-Fi e la sonda esterna. Vedi pag. 219)



## InoxDens Moon TANK

InoxDens Moon TANK è la nuova gamma di caldaie murali combinate a condensazione con **bollitore interno da 60 litri (equivalenti)**.

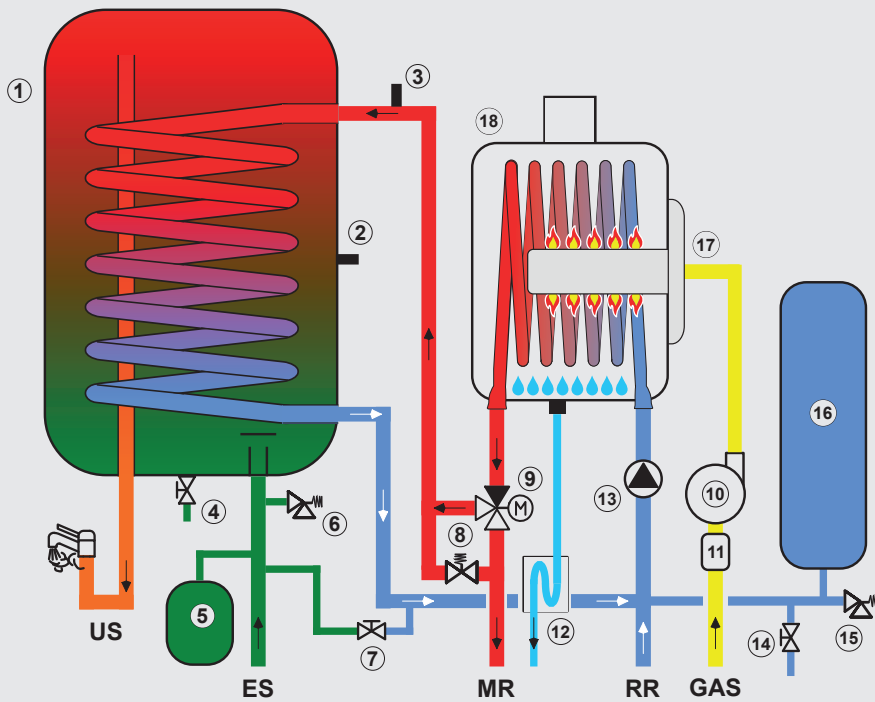
### Tanta acqua sempre disponibile

Grazie al serbatoio per l'acqua calda sempre a disposizione, la linea InoxDens Moon Tank garantisce un elevato comfort sanitario.

Il comodo **accumulo sanitario**, nella versione Tank 60 litri integrato nel corpo della caldaia murale, assicura:

- immediata erogazione di **acqua calda in elevate quantità**;
- **stabilità della temperatura** dell'acqua erogata;
- il **prelievo da più punti** dell'abitazione in contemporanea.

Modello	Codice
<b>InoxDens Moon TANK 25S A+</b>	203121052000
<b>InoxDens Moon TANK 30S A+</b>	203141044000
<b>InoxDens Moon TANK 35S A+</b>	203141035000
<b>InoxDens Moon TANK 25S</b>	103121052000
<b>InoxDens Moon TANK 30S</b>	103141044000
<b>InoxDens Moon TANK 35S</b>	103141035000



US - Uscita Sanitario  
 ES - Entrata Sanitario  
 MR - Mandata Riscaldamento  
 GAS - Ingresso Gas  
 RR - Ritorno Riscaldamento

- 01 - Bollitore sanitario
- 02 - Sonda temperatura Bollitore
- 03 - Sfiato serpentino Bollitore
- 04 - Rubinetto scarico Bollitore
- 05 - Vaso espansione circuito sanitario
- 06 - Valvola di sicurezza 8 Bar circuito sanitario
- 07 - Rubinetto riempimento circuito riscaldamento
- 08 - By-pass circuito riscaldamento
- 09 - Valvola 3 vie deviatrice sanitario / riscaldamento
- 10 - Ventilatore / mixer aria gas
- 11 - Valvola gas adaptive
- 12 - Sifone scarico condensa
- 13 - Circolatore circuito primario
- 14 - Rubinetto di scarico circuito primario
- 15 - Valvola di sicurezza 3 Bar circuito primario
- 16 - Vaso espansione circuito primario da 10Lt.
- 17 - Bruciatore gas premiscelato
- 18 - Scambiatore primario a condensazione

## Funzionalità del pannello comandi

Selettore estate/inverno/off/reset

Regolatore temperatura riscaldamento

Regolatore temperatura sanitario

Letture digitale della pressione

Visualizzazione temperatura sanitaria  
e riscaldamento da display

Visualizzazione diagnostica guasti,  
stato di blocco e storico guasti

Visualizzazione riempimento consigliato  
e guida al riempimento

Visualizzazione mesi mancanti alla scadenza  
della manutenzione

## Termoregolazione

Mediante il collegamento della sonda esterna  
direttamente in caldaia si può usufruire della  
regolazione climatica.

InoxDens Moon Tank adatterà la temperatura  
dell'acqua dell'impianto alle condizioni climatiche  
esterne, garantendo il raggiungimento della  
temperatura ambiente desiderata senza sprechi e  
ottimizzando i consumi.

Utilizzando la regolazione climatica anche il  
rendimento di regolazione si innalza conferendo  
maggior valore alla vostra abitazione.



# Il bollitore

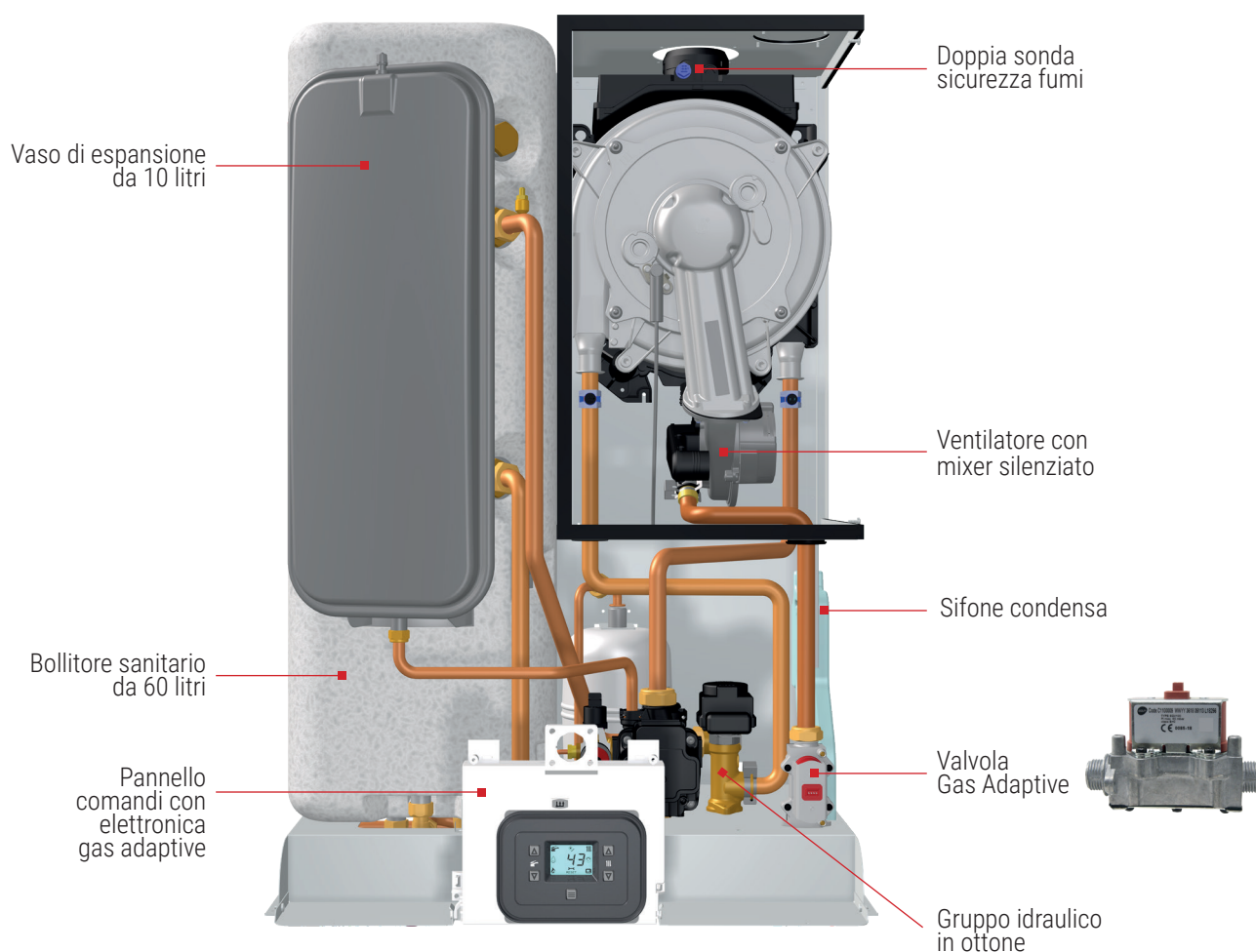
## Bollitore da 60 litri

Le caldaie InoxDens Moon Tank sono equipaggiate con un bollitore da 60 litri (equivalenti) dotato di scambiatore di calore a serpentina elicoidale.

Il rapido reintegro del bollitore è assicurato dalla serpentina ad elevata superficie di scambio e dallo scambiatore primario ad alta efficienza.

La sonda NTC garantisce una regolazione della temperatura ottimale.

Il bollitore è realizzato in acciaio INOX, rivestito da un isolante in EPS che agevola il mantenimento della temperatura.





## Hydrogen Ready: per un impegno costante verso l'ambiente



Tra le alternative ai combustibili tradizionali, l'uso dell'idrogeno emerge come una soluzione promettente.

La combustione dell'idrogeno può rilasciare in atmosfera solo vapore acqueo e quantità minime di ossidi di azoto: un grande vantaggio dal punto di vista ecologico.

Inoltre le infrastrutture esistenti, come la rete di trasporto e distribuzione del metano in Italia, possono già trasportare miscele di metano e idrogeno al 20% in volume.

**Installare una caldaia "Hydrogen Ready 20%" significa quindi prepararsi ad un futuro meno dipendente dal metano.**

Due sono i vantaggi per i consumatori che scelgono una caldaia Hydrogen Ready 20%:

- **investire in un apparecchio che può avere una vita di oltre 20 anni con una tecnologia pronta ad affrontare future evoluzioni** del settore **senza sostituire il generatore;**
- **investire in un apparecchio tecnologicamente evoluto**, in linea con le soluzioni più avanzate per una gestione dell'energia sostenibile.

## Tecnologia Adaptive Gas: meno consumi, più efficienza, meno emissioni



L'innovativa tecnologia Adaptive Gas, di cui è dotata questa caldaia, **consente l'adattamento in completa autonomia delle caldaie alle diverse tipologie e qualità**

**di gas.** L'elettrodo, oltre a rilevare la fiamma, rileva anche le caratteristiche del gas e adatta automaticamente i parametri di combustione

per mantenere il massimo livello di efficienza, con conseguente riduzione dei consumi e delle emissioni rispetto ai sistemi di controllo tradizionale.

Il sistema Adaptive gas rende la caldaia predisposta a funzionare con qualsiasi tipo di gas senza trasformazioni.

# Dati tecnici

		25S	25S A+	30S	30S A+	35S	35S A+
Classe di efficienza energetica riscaldamento							
Classe di efficienza energetica sanitario							
Profilo di carico sanitario		XL		XL		XXL	
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0 / 26,0		26,0 / 31,0		31,0 / 34,7	
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	3,0 / 3,0		3,8 / 3,8		3,8 / 3,8	
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	20,7 / 25,6		25,7 / 30,6		30,6 / 34,2	
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 60°/80°C (1)	kW	2,9 / 2,9		3,6 / 3,6		3,6 / 3,6	
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	22,7 / 28,2		28,0 / 33,4		33,1 / 37,1	
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 30°/50°C (2)	kW	3,2 / 3,2		4,0 / 4,0		4,0 / 4,0	
Quantità di condensa a Q.nom. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	4,2		5		5,6	
Quantità di condensa a Q.min. 30°/50°C (in riscaldamento) (2)	l/h	0,5		0,6		0,6	
pH della condensa		4,0		4,0		4,0	
Rendim. nom. 60°/80°C (1)	%	98,6		98,8		98,7	
Rendim. min. 60°/80°C (1)	%	95,1		94,3		94,3	
Rendim. nom. 30°/50°C (2)	%	108,3		107,8		106,9	
Rendim. min. 30°/50°C (2)	%	105,6		105,2		105,2	
Rendim. al 30 % del carico (2)	%	109,8		109,7		109,8	
Rendimento energetico $\eta_s$	%	94		94		94	
Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione	Pf (%)	1,2		1,1		1,1	
Perdite termiche al camino con bruciatore spento $\Delta T$ 50°C	Pfbs (%)	0,2		0,3		0,3	
Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione	Pd (%)	0,2		0,1		0,2	
Classe NOx	n°	6		6		6	
NOx ponderato [Hs] (3)	mg/kWh	43		31		25	
Temperatura minima/massima riscaldamento (4)	°C	25 / 80		25 / 80		25 / 80	
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3 / 3		0,3 / 3		0,3 / 3	
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340		340		340	
Capacità del vaso espansione	l	10		10		10	
Temperatura minima/massima sanitario	°C	35 / 60		35 / 60		35 / 60	
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3 / 8		0,3 / 8		0,3 / 8	
Portata massima ( $\Delta T=25$ K) / ( $\Delta T=35$ K)	l/min	14,7 / 10,5		17,6 / 12,5		19,6 / 14,0	
Portata sanitari specifica ( $\Delta T=30$ K) (5)	l/min	13,5		15,0		21,0	
Portata per Dt 25k in 10'	dm3/min'	17,7		18,5		23	
Portata per Dt 35k in 10'	dm3/min'	10,7		12		18	
Tempo massimo di ripristino bollitore da 15°C alla massima temperatura	min' sec"	13		9		8	
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/ W	230 / 100		230 / 98		230 / 118	
Potenza alla portata termica nominale	W	12		11		12	
Potenza a riposo (stand-by)	W	3		3		3	
Grado di protezione	n°	IPX5D		IPX5D		IPX5D	
Temperatura dei fumi minima/massima (6)	°C	48 / 78		44 / 76		45 / 78	
Portata massica fumi minima/massima (6)	kg/s	0,0014 / 0,0121		0,0018 / 0,0144		0,0018 / 0,0161	
Portata massica aria minima/massima (6)	kg/s	0,0013 / 0,0116		0,0017 / 0,0139		0,0017 / 0,0155	
Lungh. max scarico fumi coassiale ( $\varnothing$ 60/100 mm / $\varnothing$ 80/125 mm)	m	10 / 20		10 / 15		10 / 12	
Lungh. max scarico fumi sdoppiato ( $\varnothing$ 80+80 mm) (7)	m	40		40		40	
Altezza x Larghezza x Profondità (8)	mm	900 x 600 x 460		900 x 600 x 460		900 x 600 x 460	
Peso	kg	66		70,5		70,5	
Contenuto d'acqua della caldaia	l	3,5		3,5		3,5	

(1) Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

(2) Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

(3) Con scarico fumi coassiale 60/100 L 0,9 m e gas METANO G20.

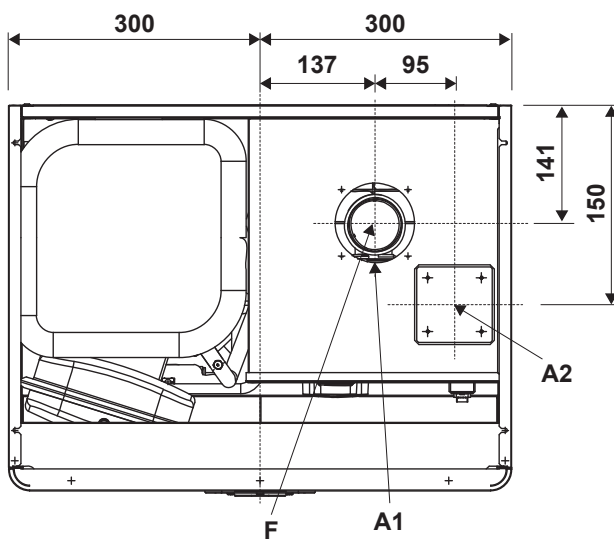
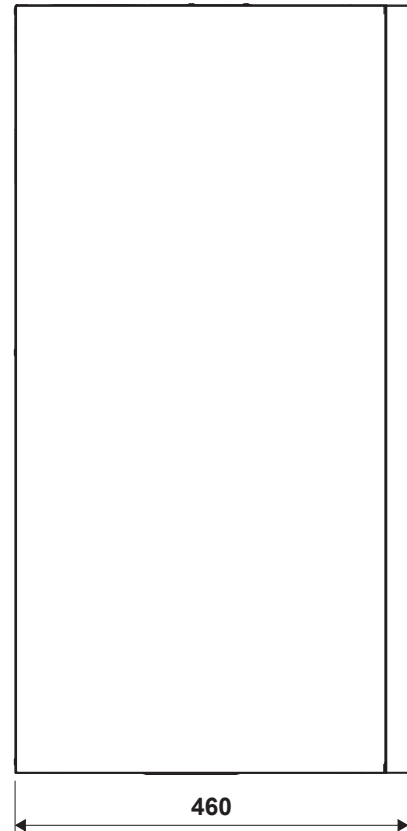
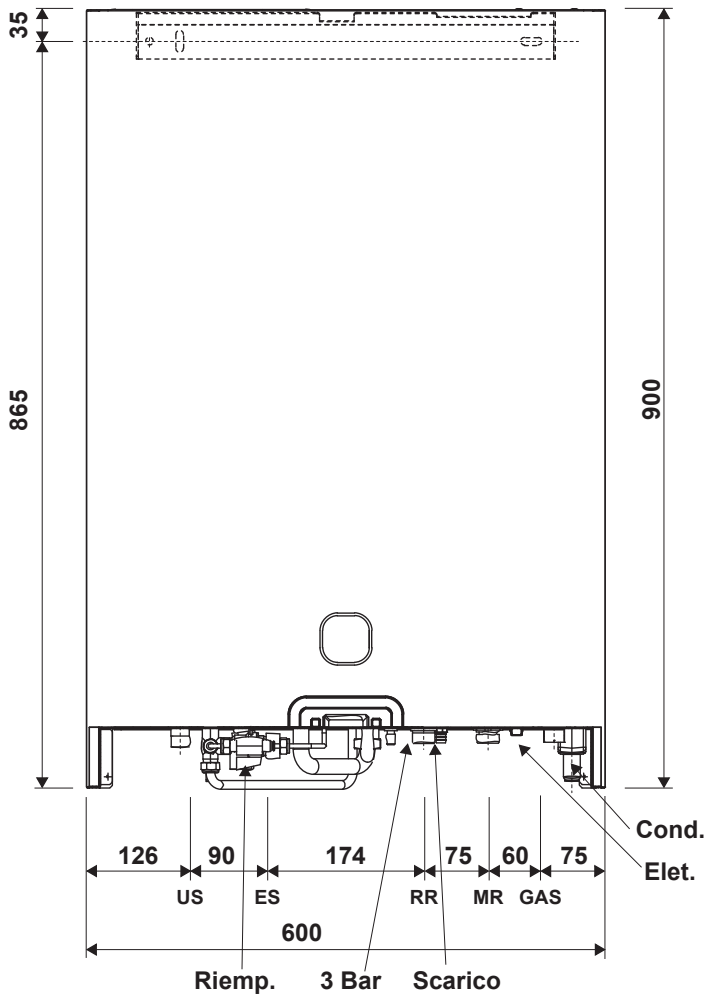
(4) Alla potenza utile minima.

(5) Riferito norma EN 625.

(6) Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

(7) I valori indicati sono misure di lunghezze di scarico standard.

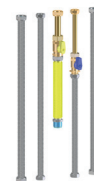
(8) Per il corretto funzionamento e la manutenzione del prodotto, è necessario prevedere uno spazio aggiuntivo rispetto alle sue dimensioni, come indicato nel manuale di installazione.



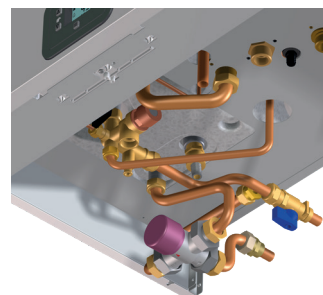
<b>MR:</b>	Mandata Riscaldamento	G 3/4"
<b>US:</b>	Uscita Sanitario	G 1/2"
<b>GAS:</b>	Ingresso GAS	G 3/4"
<b>ES:</b>	Entrata Sanitario	G 1/2"
<b>RR:</b>	Ritorno Riscaldamento	G 3/4"
<b>Elet.:</b>	Connessioni elettriche	
<b>Cond.:</b>	Scarico Condensa	Ø 18
<b>Scarico:</b>	Rubinetto scarico impianto	Ø 12
<b>Rimp.:</b>	Rubinetto riempimento impianto	
<b>3 Bar:</b>	Scarico valvola sicurezza	Ø 18
<b>A1:</b>	Aspirazione aria coassiale	Ø 100
<b>A2:</b>	Aspirazione aria sdoppiato	Ø 80
<b>F:</b>	Scarico fumi coassiale / sdoppiato	Ø 60 / Ø 80

# Accessori

Descrizione	Codice
<b>Kit di collegamento</b>	109991184100
Kit di collegamento idraulico universale ultrarapido completo di predisposizione defangatore e dosatore polifosfati. FINO AD ESAURIMENTO	



Descrizione	Codice
<b>Kit valvola miscelatrice</b>	109994112000



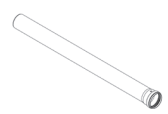






## Sistemi coassiali

Descrizione	Codice
 Kit uscita coassiale Ø 60/100 L = 0,80 m (con prese analisi di combustione).	109990387000
 Kit uscita coassiale con prolunga verticale Ø 60/100 L vert. = 0,40 m - L orizz. = 0,80 m (con prese analisi di combustione).	109990389000
 Kit attacco flangiato Ø 60/100 (con prese analisi di combustione).	109990592000
 Prolunga coassiale M-F Ø 60/100 L = 1,00 m.	109990388000
 Curva a 90° Coassiale M-F Ø 60/100.	109990390000
 Curva a 45° Coassiale M-F Ø 60/100.	109990391000
 Kit scarico a tetto coassiale Ø 80/125 L = 1,15 m (con prese analisi di combustione).	109990392000
 Kit attacco flangiato Ø 80/125 (con prese analisi di combustione).	109990740000
 Prolunga coassiale M-F Ø 80/125 L = 1,00 m.	109990407000
 Curva a 90° Coassiale M-F Ø 80/125.	109990408000
 Curva a 45° Coassiale M-F Ø 80/125.	109990409000
 Kit tegola per espulsione a tetto inclinato Ø 80/125.	109990252000
 Kit tegola per espulsione a tetto piano Ø 80/125.	109990280000

## Sistemi sdoppiati

Descrizione	Codice
 Kit sdoppiatore Ø 80/80 L = 1,00 m (Con prese analisi di combustione).	109991199000
 Kit attacco flangiato Ø 80/80 per sdoppiatore.	109991080000
 Prolunga M-F per sdoppiatore Ø 80 L = 1,00 m (plastica).	109991281000
 Curva 90° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica).	109991282000
 Curva 45° F-M per sdoppiatore Ø 80 (plastica).	109991283000
 Tronchetto con presa analisi fumi Ø 80.	109990397000
 Kit sdoppiato monoblocco 60/100 80/80 COND	109991298000
 KIT RIDUZIONE M-F 80/60 COND Da abbinare al kit 10999.1080.0	109991546000
 KIT RIDUZIONE M-F 80/50 COND. Da abbinare al kit 10999.1080.0	109991547000

