

Adapta Air 3M

Pompa di calore inverter monoblocco



Otto modelli: i più compatti
e performanti del mercato!



Savio

Benessere da installare



Adapta Air 3M

Pompa di calore inverter monoblocco



Pompa di calore reversibile aria/acqua ad alta efficienza con compressori DC inverter, ventilatori DC Brushless, e circolatore DC inverter. Interfacciabile con CRT.

Le pompe di calore ad inversione di ciclo **Adapta Air 3M** sono state progettate per applicazioni in ambito residenziale e commerciale, estremamente versatili e predisposte per: la produzione di acqua calda per il riscaldamento invernale, riscaldamento acqua calda sanitaria a 58°C (fino a 63° con l'ausilio di resistenza elettrica), e acqua fredda per il raffrescamento estivo. Il nuovo sistema **Adapta Air 3M** è la soluzione ideale in abbinamento a sistemi con pavimento radiante/ventilconvettori, con fornitura elettrica da rete e/o da fonti rinnovabili.

L'impiego della tecnologia inverter unitamente ai motori DC brushless assicura una altissima efficienza energetica globale sia per l'abbattimento del consumo specifico di ogni motore, che per l'elevata capacità di modulazione. L'impiego esteso di queste tecnologie a tutti i componenti si traduce in elevati valori di COP e di EER con un consistente incremento delle efficienze ai carichi parziali (ESEER).



Versioni

- **Adapta Air 3M:** Pompa di calore reversibile.
- **Adapta Air 3MK:** Pompa di calore reversibile con kit antigelo integrato.

Caratteristiche principali

- Potenze da 6 kW a 16 kW con alimentazione monofase e da 14 kW a 16 kW con alimentazione trifase.
- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori: Twin Rotary DC inverter.
- Ventilatori: di tipo assiale con motore DC brushless.
- Scambiatore sorgente: circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza: a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero: realizzato in tubo di rame, include il controllo condensazione, la valvola termostatica elettronica, la valvola di inversione, i pressostati alta/bassa, il separatore e ricevitore di liquido, le valvole per manutenzione e controllo, la doppia presa di pressione e i trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico: integrato, dotato di circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfiato aria, valvola di sovrappressione (6 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto.

Logiche e controlli

- Tutte le unità possono funzionare in 3 diverse modalità: riscaldamento, raffrescamento e sanitario, con programmazioni specifiche che ne esaltano le prestazioni in ogni condizione, con eventuale gestione della curva climatica.
- Le unità della serie **3M** sono in grado di gestire valvole miscelatrici, deviatrici e circolatori lato secondario; sono inoltre in grado di controllare l'impianto solare termico (con accessorio a parte), l'eventuale integrazione con fonti esterne di calore, e l'integrazione a sistemi esterni di Home/Building automation o di Domotica. Tutta la serie **Adapta Air 3M** è controllabile da remoto (con accessorio a parte) accedendo direttamente al sistema da qualsiasi browser (connessione ad una rete esistente con cavo ethernet).



Modello	U.M.	Adapta Air 3M							
		06	08	10	12	14	14T	16	16T
Pot. frigorifera ⁽¹⁾	kW	3,65-6,87 - 7,56 *	4,65-8,52 - 9,12 *	5,40-10,00 - 11,35 *	5,40-11,90 - 13,10 *	6,70-13,80 - 15,20 *		8,70-15,69 - 16,30 *	
Pot. assorbita ⁽¹⁾	kW	1,69	2,18	2,26	2,65	2,93		3,20	
E.E.R. ⁽¹⁾	W/W	4,06	3,91	4,43	4,49	4,72		4,90	
Pot. frigorifera ⁽²⁾	kW	2,3-5,07 - 5,58 *	2,95-6,12 - 6,73 *	3,27-7,56 - 8,83 *	3,27-8,49 - 9,60 *	5,30-11,46 - 12,05 *		6,30-14,64 - 16,00 *	
Pot. assorbita ⁽²⁾	kW	1,74	2,11	2,43	2,74	3,70		4,52	
E.E.R. ⁽²⁾	W/W	2,91	2,90	3,11	3,10	3,10		3,24	
SEER ⁽⁵⁾	W/W	3,59	3,61	4,63	4,73	4,51		4,77	
Pot. calorifica ⁽³⁾	kW	2,78-6,57 - 7,23 *	3,54-8,01 - 8,81 *	4,69-10,00 - 10,80 *	4,69-12,10 - 12,70 *	5,50-13,76 - 15,10 *		7,10-15,21 - 15,90 *	
Pot. assorbita ⁽³⁾	kW	1,47	1,85	2,26	2,89	3,20		3,45	
C.O.P. ⁽³⁾	W/W	4,47	4,33	4,43	4,19	4,30		4,41	
Pot. calorifica ⁽⁴⁾	kW	2,24-6,15 - 6,76 *	2,85-7,92 - 8,71 *	3,90-9,51 - 10,30 *	3,90-11,30 - 12,10 *	5,30-13,55 - 14,90 *		6,50-15,17 - 15,80 *	
Pot. assorbita ⁽⁴⁾	kW	1,83	2,40	2,74	3,32	4,04		4,38	
C.O.P. ⁽⁴⁾	W/W	3,36	3,31	3,47	3,41	3,35		3,46	
SCOP ⁽⁶⁾	W/W	3,84	3,83	4,24	4,31	4,01		4,07	
Eff. energetica **		A++ / A+				A++ / A+		A++ / A++	
Tipo compressore		Twin Rotary Dc Inverter							
Ventilatori	n° x kW	1 x 0,15	1 x 0,15	1 x 0,15	1 x 0,15	2 x 0,15		2 x 0,15	
Alimentazione	V~/Ph/Hz	230V/1/50Hz				230V/1/50Hz	400V/3/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3/50Hz
Temp. esterna	°C	-20/+46							
Corr. max funz.	A	14,4	21,2	22,4	26,9	32,8	10,9	33,0	11,5
Pot. sonora ⁽⁷⁾	dB(A)	62,0	62,5	63,0	63,5	65,5		66,0	
Pres. sonora ⁽⁸⁾	dB(A)	34,0	34,5	35,0	35,5	37,5		38,0	
Pot. pompa ⁽³⁾	kW	0,045	0,045	0,060	0,075	0,140		0,140	
Portata acqua ⁽³⁾	m³/h	1,13	1,38	1,72	2,08	2,37		2,62	
Prev. utile ⁽³⁾	kPa	44,6	34,5	39,4	34,2	63,4		52,9	
Attacchi idraulici	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M		1" M	
Volume min acqua	l	31	37	46	51	69		88	
Dimensioni (LxHxP)	mm	925x785x380	925x785x380	1047x913x465	1047x913x465	1060x1405x455		1060x1405x455	
Peso netto	kg	63,4	63,4	95,5	95,5	115,5		126,3	
Peso in esercizio	kg	67,0	67,5	97,0	97,0	119,0		130,0	

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; Tbiv=-7°C; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Potenza sonora, modo riscaldamento condizione (3).

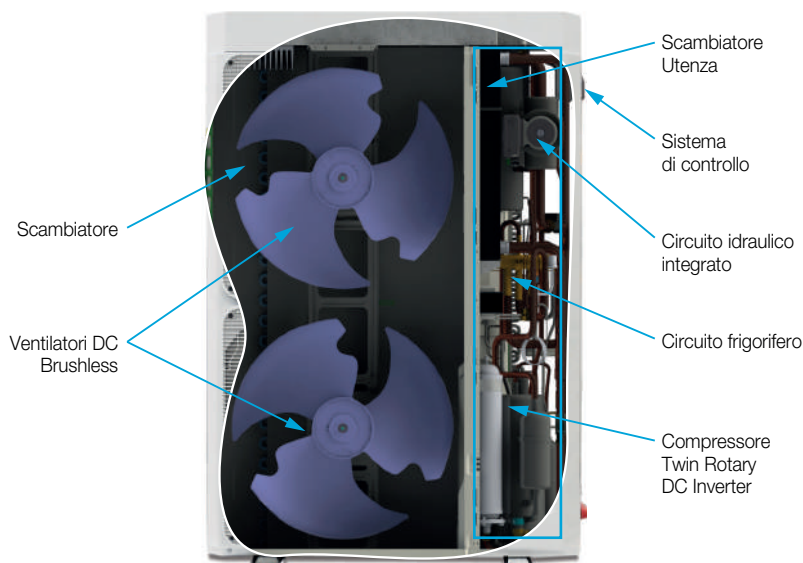
(8) Livello di pressione sonora a 10 m di distanza, ottenuto con misure interne effettuate seguendo le indicazioni della norma ISO 3744, con la fonte sonora posizionata in campo libero su una piano riflettente. Valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

* Potenza massima con funzione Hz Max non abilitata di fabbrica.

** Acqua 35°C/55°C.

Accessori

- **CRT** Controllo remoto touch screen multifunzione
- **CRP** Controllo remoto da parete
- **CF** Controllo per Fancoil (necessario il controllo CRT)
- **AG** Kit Antivibranti
- **VD** Valvola deviatrice (1") Kvs 6,9
- **SIS** Sonda acqua calda sanitaria/
Sonda remota impianto
- **KST** Valvola scarico termico antigelo



Accumulo inerziale per acqua tecnica calda e refrigerata.

Dati tecnici

Modello	U.M.	Accumulo inerziale		
		50	75	95
Capacità utile	l	50	75	95
Spessore isolamento	mm	50		
Coefficiente di conducibilità termica	W/mK	0,04		
Temp. max esercizio	°C	90		
Pressione max esercizio	bar	5		
Pressione max di collaudo	bar	5		
Peso a vuoto	kg	60	65	69
Peso in esercizio	kg	110	140	165
Dimensioni (LxHxP)	mm	1360x504 (527)x466		
	U.M.	Adapta Air 3M		
		06 - 08	10 - 12	14/14T - 16/16T
Altezza MIN Adapta Air 3M + ACT	mm	1289	1417	1909
Altezza MAX Adapta Air 3M + ACT	mm	1312	1440	1932



Caratteristiche principali

- Accumulo tecnico inerziale con capacità di 50, 75 e 95 litri.
- Dimensioni compatte ed unica struttura per tutte le taglie di accumuli.
- Struttura rigida per sostegno delle unità **Adapta Air 3M**, tutte le taglie e tutte le versioni.
- Antivibranti tra inerziale e pompa di calore (di serie).
- N° 1 raccordo flessibile-estensibile per il collegamento dell'inerziale alla pompa di calore (di serie).
- Piedini regolabili in altezza (di serie).
- Verniciatura anti corrosione dell'accumulo.
- Isolamento in EDILFIBER, isolante termico di nuova concezione, costituito da pannelli in fibra poliestere con la caratteristica di essere prevalentemente prodotto dal riciclo della raccolta urbana differenziata (la

raccolta delle bottiglie in PET), e pertanto rispettoso dell'ambiente.

- Lamiera verniciata a polveri poliuretaniche.
- Rubinetto di carico/scarico acqua.
- Vaso d'espansione da 18 litri (opzionale, installato in fabbrica).
- Resistenze elettriche da 2, 3 e 4,5 kW sia monofase che trifase gestite in modalità di integrazione e/o sostituzione, doppio livello di sicurezza con termostato a riarmo automatico e manuale a tutela dell'impianto e dell'utente (opzionale, installato in fabbrica).
- **Kit KST**, valvola meccanica salva macchina/impianto dal gelo. Alternativa all'utilizzo del glicole in alcune applicazioni (opzionale, montaggio a carico dell'installatore).

Kit KST - Protezione antigelo

Protegge la macchina e l'impianto da eventuali danni causati da un imprevisto raffreddamento della temperatura di lavoro dell'acqua tecnica vicino al punto di congelamento tramite svuotamento dell'impianto.



Il presente catalogo sostituisce il precedente.

La BSG Caldaie a Gas S.p.A., nella costante azione di miglioramento dei prodotti, si riserva la possibilità di modificare i dati espressi in questo catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso. Garanzia dei prodotti secondo D. Lgs. n. 24/2002.

BSG Caldaie a Gas S.p.A.

Sede Legale: Via Leopoldo Biasi, 1 - 37135 VERONA (Italy)

Sede commerciale, amministrativa, stabilimento e assistenza tecnica:

33170 PORDENONE (Italy) via Pravolton, 1/b - Tel. +39 0434.238311 - Fax 0434.238312 - www.saviocaldaie.it

Sede commerciale: Fax +39 0434.238400

Assistenza tecnica: Tel. +39 0434.238380 - Fax +39 0434.238387

